

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**Корпус пожарной насосной станции
(горизонтальный с сухим оборудованием)**

Ø _____ мм L _____ мм; DN _____

Зав № _____



1. Общие сведения

1.1 Корпус насосной станции горизонтальный представляет собой стеклопластиковый цилиндрический резервуар с размещенными внутри насосным оборудованием и шкафом управления.

1.2 Корпуса из армированного стеклопластика представляют собой основную строительную конструкцию, выдерживающую нагрузки от давления грунта и грунтовых вод, массы технологического оборудования.

1.3 Материалы, применяемые при изготовлении корпусов — армированный стеклопластик, ПВХ, нержавеющая сталь — не поддаются коррозии и гниению, устраняя тем самым необходимость профилактических работ по противокоррозийной защите корпуса и обеспечивая длительный срок службы. Срок службы армированного стеклопластика не менее 50 лет.

1.4 Корпуса выпускаются без надземного здания.

1.5 Климатическое исполнение и категория размещения У1 по ГОСТ 15150-69.

1.6 Корпуса насосных станций производства "ИНЛИМА" изготавливаются согласно ТУ 2296-001-96727861-2010 и имеют все необходимые сертификаты и лицензии.

1.7 Корпуса насосных станций предназначены для подземного размещения.

2. Конструкция.

2.1 Общий вид (разрез) насосной станции изображен на рис.1.

2.2 Основными элементами конструкции корпуса насосной станции являются стеклопластиковый резервуар 1, комплектная насосная станция 2, опора для станции 3.

2.3 Шкаф управления 4 как может входить в состав комплектной станции, так и располагаться отдельно.

2.4 Ко входным и выходным отверстиям насосного оборудования монтируются входные патрубки 5 и выходные патрубки 6.

2.5 Обслуживание станции осуществляется через горловину 7 с крышкой 8.

2.6 Вентиляция внутреннего объема корпуса осуществляется через вентиляционный патрубок 9.

2.7 Для удобства обслуживания насосные станции могут снабжаться стационарными лестницами 10.

2.8 Вывод кабелей из колодца осуществляется через патрубки 11.

2.9 При необходимости откачка воды из корпуса колодца осуществляется дренажным насосом через патрубок 12.

2.10 Управление работой насосов и их защита от перегрузок осуществляется в автоматическом режиме шкафом управления. Шкаф управления устанавливается в корпусе станции или специальном строении в непосредственной близости от насосной станции, либо в техническом помещении жилого здания.

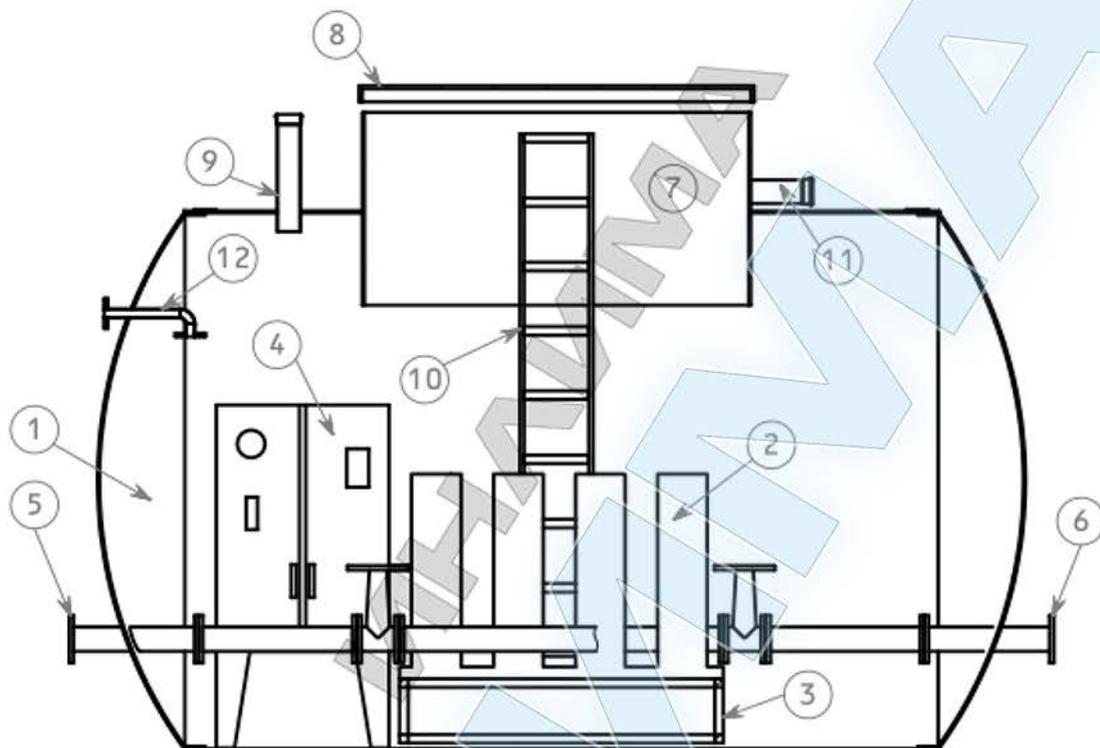


Рисунок 1. Общий вид (разрез) корпуса насосной станции

Приложение 1. Свидетельство о приемке.

Корпус насосной станции горизонтальный \varnothing _____ мм L _____ мм; DN _____
заводской номер _____

соответствует ТУ 2296-001-96727861-2010 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления

" _____ " _____ 20 _____ г

М.П.

Подпись лица, ответственного за приемку.

Представитель заказчика:

Претензий по качеству не имею

" _____ " _____ 20 _____ г.

Приложение 2. Технические характеристики корпуса заводской № _____

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЗНАЧЕНИЕ
1	Диаметр корпуса, мм	
2	Длина корпуса, мм	
3	Возвышение верхней части корпуса над уровнем земли, мм	
4	Глубина заложения подводящего трубопровода, мм	
5	Глубина заложения отводящего трубопровода, мм	
6	Диаметр подводящего трубопровода, мм	
7	Диаметр отводящего трубопровода, мм	
8	Количество подводящих трубопроводов, шт.	
9	Количество отводящих трубопроводов, шт.	
10	Масса корпуса без учета массы насосов, кг	

Приложение 3. Комплектация корпуса заводской № _____

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО, ШТ
Корпус насосной станции Ø3000 мм L2500 мм	
Присоединительные патрубки для насосной станции WILO COR-3 MVIE 1605-6/ VR с фланцами DN100 PN10/PN16	
Переходные патрубки для расходомеров DN80/DN100 PN10	
Опора для насосной станции WILO COR-3 MVIE 1605-6/ VR, Ст3	
Вентиляционный патрубок	
Задвижка чугунная фланцевая с обрешиненным клином, DN100 (поставляется Заказчиком)	
Имитатор расходомера ВТ-Х Ду 80 фланцевый, строительная длина 225 мм	
Лестница из нержавеющей стали	
Крышка корпуса из нержавеющей стали с утеплением	
Патрубок для дренажного трубопровода, фланцы DN32 PN10	
Комплект пластин и анкерных болтов для крепления корпуса к плите	
Технический паспорт корпуса насосной станции	
Утвержденный Заказчиком эскиз изделия	

М.П.

Подпись лица, ответственного за приемку:

_____ / _____ /

Представитель заказчика:

Претензий по комплектности не имею

_____ / _____ /

" " _____ 20__ г.

Приложение 4. Гарантийное свидетельство.

Модель: корпус насосной станции горизонтальный Ø _____ мм L _____ мм;
DN _____ мм

Зав № _____

Изготовитель: "ИНЛИМА", 195299 г. Санкт-Петербург, ул. Киришская, 2а. тел. (812) 313-98-77.

Заказчик: _____

Дата выдачи " _____ " _____ 20 _____ г. М.П.

Гарантийный срок эксплуатации корпуса — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня изготовления, при соблюдении условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Представитель заказчика:

С условиями гарантии ознакомлен:

_____ / _____ /

" _____ " _____ 20 _____ г.